



TK vysokovýkonný vrták valcová stopka DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 ((mm resp. palca): 8,2



ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	122310 8,2
GTIN	4045197043887
Trieda položky	12E

Popis

Prevedenie:

Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje **vysokou presnosťou stredenia**. **Rovné hlavné rezné hrany** s mierne zaoblenými okrajmi a špeciálnym tvarom drážky vytvárajú **krátke triesky**.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA!

Odporúčaným nástupným produktom je č. 122501.

Prevedenie HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar HB: objednávajte s č. **122315**.

Tvar HE: objednávajte s č. **122320**.

Technický opis

Posuv f v oceli < 900 N/mm ²	0,18 mm/ot,
Menovité -Ø D _c	8,2 mm
Tolerancia stopky	h6
Počet rezných hrán Z	2
Dĺžka napínacích drážok L _c	47 mm
Tolerancia menovitého Ø	h7
Ø stopky D _s	10 mm
Celková dĺžka L	89 mm

Norma	DIN 6537 K
odporúčaná maximálna hĺbka vŕtania l_2	34,7 mm
Povrchová úprava	TiN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	4×D
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	nie
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	140	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	120	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	80	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	75	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	65	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	podmienene vhodný	60	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	podmienene vhodný	35	P
GG(G)	podmienene vhodný	70	K
mokrý maximum	vhodný		
suché	vhodný		