

Garant**TK hrubovacia fréza GARANT Master Steel SlotMachine HPC/TPC, TiAlN, Ø d11 DC: 12mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	205555 12
GTIN	4062406275655
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

S novým vrúbkovaným profilom, optimalizovaným na vyššie rýchlosti posuvy. Vylepšená ochrana rezných hrán vďaka miernemu zaobleniu hrán. Enormná pevnosť v ohybe vďaka použitiu substrátu s ultrajemným zrnom.

Výhoda:

Geometria nástroja umožňuje uberať mimoriadne úzke stočené triesky, ktoré sú odvádzané pomocou plochých drážok. Vďaka tomu zostáva nástroj extrémne stabilný.

Použitie:

Na obrábanie nahrubo.

Riešenie problémov pri obrábaní TPC.**Technický opis**

Ø rezných hrán D_c	12 mm
Celková dĺžka L	100 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Uhol sklonu zubov	42 Stupeň
Ø stopky D_s	12 mm
Počet zubov Z	5
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Dĺžka britov L_c	48 mm

Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,6 mm
Tolerancia menovitého \varnothing	d11
Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Frézovací profil	NR
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$0,2 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Stratégia obrábania	TPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	180	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	170	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	150	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	130	P
Oceľ $< 1400 \text{ N/mm}^2$	vhodný	100	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	45	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	30	M
GG(G)	vhodný	180	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

mokrě minimálne	podmienene vhodný
suché	vhodný
vzduch	vhodný