

**Garant****TK hrubovacia fréza GARANT Master Steel SlotMachine HPC/TPC, TiAlN, Ø d11 DC: 8mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	205555 8
GTIN	4062406275631
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**

S novým vrúbkovaným profilom, optimalizovaným na vyššie rýchlosti posuvy. Vylepšená ochrana rezných hrán vďaka miernemu zaobleniu hrán. Enormná pevnosť v ohybe vďaka použitiu substrátu s ultrajemným zrnom.

**Výhoda:**

Geometria nástroja umožňuje uberať mimoriadne úzke stočené triesky, ktoré sú odvádzané pomocou plochých drážok. Vďaka tomu zostáva nástroj extrémne stabilný.

**Použitie:**

Na obrábanie nahrubo.

**Riešenie problémov pri obrábaní TPC.****Technický opis**

Dĺžka britov $L_c$	32 mm
Počet zubov Z	5
Tolerancia menovitého $\varnothing$	d11
$\varnothing$ rezných hrán $D_c$	8 mm
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Uhol sklonu zubov	42 Stupeň
$\varnothing$ stopky $D_s$	8 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,4 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6

Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Celková dĺžka L	74 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Frézovací profil	NR
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$0,2 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Stratégia obrábania	TPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	180	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	170	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	150	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	130	P
Oceľ $< 1400 \text{ N/mm}^2$	vhodný	100	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	45	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	30	M
GG(G)	vhodný	180	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

mokrú minimálne	podmienene vhodný
suché	vhodný
vzduch	vhodný