

Garant**TK hrubovacia fréza GARANT Master Steel SlotMachine HPC/TPC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	205555 10
GTIN	4062406275648
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

S novým vrúbkovaným profilom, optimalizovaným na vyššie rýchlosti posuvy. Vylepšená ochrana rezných hrán vďaka miernemu zaobleniu hrán. Enormná pevnosť v ohybe vďaka použitiu substrátu s ultrajemným zrnom.

Výhoda:

Geometria nástroja umožňuje uberať mimoriadne úzke stočené triesky, ktoré sú odvádzané pomocou plochých drážok. Vďaka tomu zostáva nástroj extrémne stabilný.

Použitie:

Na obrábanie nahrubo.

Riešenie problémov pri obrábaní TPC.**Technický opis**

Celková dĺžka L	89 mm
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Tolerancia menovitého Ø	d11
Dĺžka britov L _c	40 mm
Ø rezných hrán D _c	10 mm
Ø stopky D _s	10 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Počet zubov Z	5

Šírka rohového skosenia pri 45°	0,5 mm
Posuv f_z pre orezávanie v oceli < 900 N/mm ²	0,07 mm
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli < 900 N/mm ²	0,05 mm
Uhol sklonu zubov	42 Stupeň
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Frézovací profil	NR
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovaní	0,2×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Stratégia obrábania	TPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	180	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	170	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	150	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	130	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	100	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	45	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	30	M
GG(G)	vhodný	180	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

mokrě minimálne	podmienene vhodný
suché	vhodný
vzduch	vhodný