

Garant**TK hrubovacia fréza GARANT Master Steel SlotMachine HPC/TPC, TiAlN, Ø d11 DC: 16mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	205555 16
GTIN	4062406275662
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

S novým vrúbkovaným profilom, optimalizovaným na vyššie rýchlosti posuvy. Vylepšená ochrana rezných hrán vďaka miernemu zaobleniu hrán. Enormná pevnosť v ohybe vďaka použitiu substrátu s ultrajemným zrnom.

Výhoda:

Geometria nástroja umožňuje uberať mimoriadne úzke stočené triesky, ktoré sú odvádzané pomocou plochých drážok. Vďaka tomu zostáva nástroj extrémne stabilný.

Použitie:

Na obrábanie nahrubo.

Riešenie problémov pri obrábaní TPC.**Technický opis**

Tolerancia menovitého Ø	d11
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Ø stopky D_s	16 mm
Uhol sklonu zubov	42 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm

Ø rezných hrán D_c	16 mm
Celková dĺžka L	123 mm
Počet zubov Z	5
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,8 mm
Dĺžka britov L_c	64 mm
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Frézovací profil	NR
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,2×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Stratégia obrábania	TPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	180	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	170	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	150	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	130	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	100	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	45	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	30	M
GG(G)	vhodný	180	K
Uni	vhodný		

mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	podmienene vhodný
suché	vhodný
vzduch	vhodný