

Garant**TK hrubovacia fréza GARANT Master INOX M SlotMachine HPC, TiAlN, Ø d11
DC: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	205448 10
GTIN	4062406276010
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

S **novým vrúbkovaným profilom**, optimalizovaným na vyššie rýchlosti posuvy. Vylepšená ochrana rezných hrán vďaka miernemu zaobleniu hrán. **Enormná pevnosť v ohybe** vďaka použitiu **substrátu s ultrajemným zrnom**. Počet rezných hrán prispôsobený výkonu a spoľahlivosti procesu.

Výhoda:

Geometria nástroja umožňuje uberať mimoriadne úzke stočené triesky, ktoré sú odvádzané pomocou plochých drážok. To znamená, že nástroj **zostáva v jadre mimoriadne stabilný**.

Použitie:

Na hrubovanie, mimoriadne vhodný na obrábanie plných drážok.

Odporúčanie:

Pre spoľahlivé procesy a prácu, najmä pre plné drážkovanie, použite držiaky nástrojov s **4 otvormi chladiaceho kanála**.

Technický opis

Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Ø rezných hrán D_c	10 mm
Celková dĺžka L	66 mm
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Posuv f_z pre orezávanie v INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6

Tolerancia menovitého \varnothing	d11
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Dĺžka britov L_c	14 mm
\varnothing stopky D_s	10 mm
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v INOX > 900 N/mm ²	0,035 mm
Počet zubov Z	5
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,2 mm
Séria	Master Inox
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Frézovací profil	NR
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	podmienene vhodný	150	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	140	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	120	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	podmienene vhodný	110	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	podmienene vhodný	100	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	90	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	80	M
Uni	podmienene vhodný		

mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	podmienene vhodný
vzduch	podmienene vhodný