

**Garant****TK hrubovacia fréza GARANT Master INOX M SlotMachine HPC, TiAlN, Ø d11  
DC: 4mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 205450 4      |
| GTIN             | 4062406276058 |
| Trieda položky   | 11X           |

**Popis****Prevedenie:**

S **novým vrúbkovaným profilom**, optimalizovaným na vyššie rýchlosti posuvy. Vylepšená ochrana rezných hrán vďaka miernemu zaobleniu hrán. **Enormná pevnosť v ohybe** vďaka použitiu **substrátu s ultrajemným zrnom**. Počet rezných hrán prispôsobený výkonu a spoľahlivosti procesu.

**Výhoda:**

Geometria nástroja umožňuje uberať mimoriadne úzke stočené triesky, ktoré sú odvádzané pomocou plochých drážok. To znamená, že nástroj **zostáva v jadre mimoriadne stabilný**.

**Použitie:**

Na hrubovanie, mimoriadne vhodný na obrábanie plných drážok.

**Odporúčanie:**

Pre spoľahlivé procesy a prácu, najmä pre plné drážkovanie, použite držiaky nástrojov s **4 otvormi chladiaceho kanála**.

**Technický opis**

|   |                  |
|---|------------------|
| Posuv $f_z$ pre orezávanie v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,015 mm         |
| Stopka  | DIN 6535 HB s h6 |
| Ø rezných hrán $D_c$                                      | 4 mm             |
| Dĺžka britov $L_c$  | 11 mm            |
| Ø stopky $D_s$  | 6 mm             |
| Tolerancia menovitého Ø                                   | d11              |

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Smer podávania   | horizontálny, šikmý a vertikálny |
| Celková dĺžka L  | 57 mm                            |
| Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,01 mm                          |
| Uhol sklonu zubov  | 40 Stupeň                        |
| Ø vôle $D_1$   | 3,7 mm                           |
| Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle                                  | 19 mm                            |
| Šírka rohového skosenia pri 45°                                  | 0,15 mm                          |
| Počet zubov Z  | 4                                |
| Rohový uhol úkosu  | 45 Stupeň                        |
| Séria  | Master Inox                      |
| Povrchová úprava   | TiAlN                            |
| Rezný materiál   | VHM                              |
| Norma  | DIN 6527                         |
| Frézovací profil   | NR                               |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie                                | 1×D pri obvodovom frézovaní      |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie                                | 0,5×D pri obvodovom frézovaní    |
| Vnútorne chladenie   | nie                              |
| Stratégia obrábania  | HPC                              |
| Farebný krúžok   | modrá                            |
| Druh produktu  | Rohová fréza                     |

## Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | $V_c$ | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|-------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 150   | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 140   | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 120   | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | podmienene vhodný | 110   | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | podmienene vhodný | 100   | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 90    | M       |

|                              |                   |    |   |
|------------------------------|-------------------|----|---|
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 80 | M |
| Uni                          | podmienene vhodný |    |   |
| mokrú maximum                | vhodný            |    |   |
| mokrú minimálne              | podmienene vhodný |    |   |
| vzduch                       | podmienene vhodný |    |   |