

**Garant****TK hrubovacia fréza GARANT Master INOX M SlotMachine HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 20mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	205450 20
GTIN	4062406276126
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**

S **novým vrúbkovaným profilom**, optimalizovaným na vyššie rýchlosti posuvy. Vylepšená ochrana rezných hrán vďaka miernemu zaobleniu hrán. **Enormná pevnosť v ohybe** vďaka použitiu **substrátu s ultrajemným zrnom**. Počet rezných hrán prispôsobený výkonu a spoľahlivosti procesu.

**Výhoda:**

Geometria nástroja umožňuje uberať mimoriadne úzke stočené triesky, ktoré sú odvádzané pomocou plochých drážok. To znamená, že nástroj **zostáva v jadre mimoriadne stabilný**.

**Použitie:**

Na hrubovanie, mimoriadne vhodný na obrábanie plných drážok.

**Odporúčanie:**

Pre spoľahlivé procesy a prácu, najmä pre plné drážkovanie, použite držiaky nástrojov s **4 otvormi chladiaceho kanála**.

**Technický opis**

Celková dĺžka L	104 mm
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Posuv $f_z$ pre orezávanie v INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Ø vôle $D_1$	18,5 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	52 mm

Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,4 mm
Počet zubov Z	5
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Ø rezných hrán $D_c$	20 mm
Tolerancia menovitého Ø	d11
Dĺžka britov $L_c$	38 mm
Ø stopky $D_s$	20 mm
Séria	Master Inox
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Frézovací profil	NR
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	150	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	140	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	110	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	100	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	M
Uni	podmienene vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
vzduch	podmienene vhodný		