

**Garant****TK torusová fréza GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 1/0,2mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	206333 1/0,2
GTIN	4062406276140
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**

Frézy HPC s **novou vyvinutým vysoko výkonnou povrchovou úpravou**. Pre **vynikajúcu životnosť nástroja** a **optimálny rezný výkon** v rôznych materiáloch.

S **dvojitým odľahčením bočného uhla**.

Tolerancia: Polomer rezania  $R_1$

Polomer 0,1 mm – 1 mm:  $R_1 = \pm 0,003$  mm.

Polomer > 1,0 mm:  $R_1 = \pm 0,005$  mm.

**Použitie:**

Špeciálne navrhnuté na **obrábanie s vysokými rýchlosťami** v **oblasti výroby foriem a nástrojov** na **kopírovacie frézovanie**. Vynikajúce výsledky pri **suchom frézovaní**.

**Upozornenie:**

**Následný produkt pre č. 206280.**

**Technický opis**

Dĺžka britov $L_c$	1,5 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Celková dĺžka L	50 mm
Počet zubov Z	4
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	10 mm
Posuv $f_z$ pre kopírovacie frézy v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,006 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,005 mm

Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Ø stopky D <sub>s</sub>	3 mm
Ø rezných hrán D <sub>c</sub>	1 mm
Polomer rezania R <sub>1</sub>	0,2 mm
minimálny Ø uvoľnenia stopky D <sub>5</sub>	0,85 mm
maximálny Ø uvoľnenia stopky D <sub>6</sub>	0,95 mm
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	H
Tolerancia menovitého Ø	e8
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu a <sub>e</sub> pre frézovaní	0,2×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a <sub>e</sub> pre frézovaní	0,05×D pri kopírovacom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Torusová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	200	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	85	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70	P
Oceľ < 55 HRC	vhodný	40	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	95	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	85	M
GG(G)	vhodný	110	K
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		