

Garant**TK torusová fréza GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 1/0,1mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	206333 1/0,1
GTIN	4062406276133
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

Frézy HPC s **novou vyvinutým vysoko výkonnou povrchovou úpravou**. Pre **vynikajúcu životnosť nástroja** a **optimálny rezný výkon** v rôznych materiáloch.

S **dvojitým odľahčením bočného uhla**.

Tolerancia: Polomer rezania R_1

Polomer 0,1 mm – 1 mm: $R_1 = \pm 0,003$ mm.

Polomer > 1,0 mm: $R_1 = \pm 0,005$ mm.

Použitie:

Špeciálne navrhnuté na **obrábanie s vysokými rýchlosťami** v **oblasti výroby foriem a nástrojov** na **kopírovacie frézovanie**. Vynikajúce výsledky pri **suchom frézovaní**.

Upozornenie:

Následný produkt pre č. 206280.

Technický opis

Stopka	DIN 6535 HA s h6
Ø stopky D_s	3 mm
Počet zubov Z	4
Posuv f_z pre orezávanie v oceli < 1100 N/mm ²	0,005 mm
Posuv f_z pre kopírovacie frézy v oceli < 1100 N/mm ²	0,006 mm
Ø rezných hrán D_c	1 mm
Celková dĺžka L	50 mm

Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	10 mm
Dĺžka britov L_c	1,5 mm
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Polomer rezania R_1	0,1 mm
maximálny \varnothing uvoľnenia stopky D_6	0,95 mm
minimálny \varnothing uvoľnenia stopky D_5	0,85 mm
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	H
Tolerancia menovitého \varnothing	e8
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$0,2 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$0,05 \times D$ pri kopírovacom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Torusová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	podmienene vhodný	200	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	170	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	120	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	85	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	70	P
Oceľ < 55 HRC	vhodný	40	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	95	M

INOX > 900 N/mm ²	vhodný	85	M
GG(G)	vhodný	110	K
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		