

**Garant****TK torusová fréza GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 3/0,3mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	206333 3/0,3
GTIN	4062406276188
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**

Frézy HPC s **novou vyvinutým vysoko výkonnou povrchovou úpravou**. Pre **vynikajúcu životnosť nástroja** a **optimálny rezný výkon** v rôznych materiáloch.

S **dvojitým odľahčením bočného uhla**.

Tolerancia: Polomer rezania  $R_1$

Polomer 0,1 mm – 1 mm:  $R_1 = \pm 0,003$  mm.

Polomer > 1,0 mm:  $R_1 = \pm 0,005$  mm.

**Použitie:**

Špeciálne navrhnuté na **obrábanie s vysokými rýchlosťami** v **oblasti výroby foriem a nástrojov** na **kopírovacie frézovanie**. Vynikajúce výsledky pri **suchom frézovaní**.

**Upozornenie:**

**Následný produkt pre č. 206280.**

**Technický opis**

Posuv $f_z$ pre kopírovacie frézy v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,012 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	14 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm
Ø rezných hrán $D_c$	3 mm
Ø stopky $D_s$	3 mm
Počet zubov Z	4
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň

Polomer rezania $R_1$	0,3 mm
Dĺžka britov $L_c$	4 mm
Celková dĺžka $L$	50 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
maximálny $\varnothing$ uvoľnenia stopky $D_6$	2,9 mm
minimálny $\varnothing$ uvoľnenia stopky $D_5$	2,7 mm
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	H
Tolerancia menovitého $\varnothing$	e8
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,2×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,05×D pri kopírovacom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Torusová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	200	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	85	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70	P
Oceľ < 55 HRC	vhodný	40	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	95	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	85	M
GG(G)	vhodný	110	K
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		