

Garant**TK torusová fréza GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 5/1,0mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	206335 5/1,0
GTIN	4062406276751
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

Frézy HPC s **novou vyvinutým vysoko výkonnou povrchovou úpravou**. Pre **vynikajúcu životnosť nástroja** a **optimálny rezný výkon** v rôznych materiáloch.

S **dvojitým odľahčením bočného uhla**.

Tolerancia: Polomer rezania R_1

Polomer 0,1 mm – 1 mm: $R_1 = \pm 0,003$ mm.

Polomer > 1,0 mm: $R_1 = \pm 0,005$ mm.

Použitie:

Špeciálne navrhnuté na **obrábanie s vysokými rýchlosťami** v **oblasti výroby foriem a nástrojov** na **kopírovacie frézovanie**. Vynikajúce výsledky pri **suchom frézovaní**.

Upozornenie:

Následný produkt pre č. 206300.

Technický opis

Ø stopky D_s	5 mm
Posuv f_z pre kopírovacie frézy v oceli < 1100 N/mm ²	0,02 mm
Celková dĺžka L	75 mm
Ø rezných hrán D_c	5 mm
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Počet zubov Z	5
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	40 mm
Polomer rezania R_1	1 mm

Stopka	DIN 6535 HA s h6
Dĺžka britov L_c	6 mm
Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,018 mm
maximálny \varnothing uvoľnenia stopky D_6	4,9 mm
minimálny \varnothing uvoľnenia stopky D_5	4,6 mm
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	H
Tolerancia menovitého \varnothing	e8
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$0,2 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$0,05 \times D$ pri kopírovacom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Torusová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	podmienene vhodný	180	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	150	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	110	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	75	P
Oceľ $< 1400 \text{ N/mm}^2$	vhodný	65	P
Oceľ $< 55 \text{ HRC}$	vhodný	35	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	90	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	80	M

GG(G)	vhodný	100	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		