

Garant**TK torusová fréza GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 16/1,0mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	206335 16/1,0
GTIN	4062406276904
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

Frézy HPC s **novou vyvinutým vysoko výkonnou povrchovou úpravou**. Pre **vynikajúcu životnosť nástroja** a **optimálny rezný výkon** v rôznych materiáloch.

S **dvojitým odľahčením bočného uhla**.

Tolerancia: Polomer rezania R_1

Polomer 0,1 mm – 1 mm: $R_1 = \pm 0,003$ mm.

Polomer > 1,0 mm: $R_1 = \pm 0,005$ mm.

Použitie:

Špeciálne navrhnuté na **obrábanie s vysokými rýchlosťami** v **oblasti výroby foriem a nástrojov** na **kopírovacie frézovanie**. Vynikajúce výsledky pri **suchom frézovaní**.

Upozornenie:

Následný produkt pre č. 206300.

Technický opis

Posuv f_z pre kopírovacie frézy v oceli < 1100 N/mm ²	0,07 mm
Celková dĺžka L	150 mm
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	92 mm
Ø rezných hrán D_c	16 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Počet zubov Z	6
Posuv f_z pre orezávanie v oceli < 1100 N/mm ²	0,06 mm
Polomer rezania R_1	1 mm

Ø stopky D _s	16 mm
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Dĺžka britov L _c	16 mm
maximálny Ø uvoľnenia stopky D ₆	15,8 mm
minimálny Ø uvoľnenia stopky D ₅	15 mm
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	H
Tolerancia menovitého Ø	e8
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu a _e pre frézovanie	0,2×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a _e pre frézovanie	0,05×D pri kopírovacom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Torusová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	podmienene vhodný	180	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	150	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	110	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	75	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	65	P
Oceľ < 55 HRC	vhodný	35	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	90	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	80	M

GG(G)	vhodný	100	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		
Služby			
Brúsenie stopky Typ HB		129100 HB	