

**Garant****TK hrubovacia fréza s vnútorným chladením GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, Ø e8 DC: 6mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	205256 6
GTIN	4062406276942
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**

Na hrubé zaobchádzanie.

Špeciálne brúsenie na obrábanie neželezných kovov.

Zlepšený odvod triesok vďaka centrálnemu vnútornému chladeniu.

**Výhoda:**

**Optimalizovaný tvar drážky, excentrický reliéf, veľké priestory na triesky.**

Do  $2 \times D$  do plna pri najvyšších rýchlostiach posuvu a vysokej plynulosti chodu.

Možnosť nábehu až do  $45^\circ$ .

Najvyššia rýchlosť posuvu pri vertikálnom ponorení je možná vďaka **špeciálnej geometrii ponorenia**.

**Technický opis**

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	19 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Tolerancia menovitého $\varnothing$	e8
Dĺžka britov $L_c$	13 mm
Celková dĺžka L	57 mm
$\varnothing$ rezných hrán $D_c$	6 mm
$\varnothing$ vôle $D_1$	5,5 mm

Počet zubov Z	3
Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Posuv f <sub>z</sub> pre orezávanie v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,1 mm
Posuv f <sub>z</sub> pre drážkovacie frézy v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,08 mm
Uhol sklonu zubov	35 Stupeň
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HB
Zaoblenie rohu r <sub>v</sub>	0,2 mm
Séria	Master Alu
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Frézovací profil	WR
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a <sub>e</sub> pre frézovaní	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a <sub>e</sub> pre frézovaní	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	áno
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník	vhodný	450	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	400	N
Hliník > 10 % si	vhodný	380	N
Cu	vhodný	160	N
CuZn	vhodný	200	N

mokrý maximum	vhodný
vzduch	vhodný