

Garant**Presný kuželový záhlbník s nerovnomerným delením a 3 upínacími plochami 90°, AlTiCN, Vonkajšie Ø Dc: 15mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 150393 15 |
| GTIN | 4062406277208 |
| Trieda položky | 11M |

Popis**Prevedenie:**

Všetky záhlbníky s 3 reznými ranami, radiálne podbrúsené.

Drážky na odvod triesok brúsené z plného materiálu.

Presný kuželový záhlbník, vyrobený s prísnejšími výrobnými toleranciami ako podľa DIN335-C.

Špeciálna geometria s **rovnakou roztečou** a koordinovanou prípravou reznej hrany.

Novo vyvinutý povlak AlTiCN, najmä **na nehrdzavejúce ocele**.

Stopka **dobatočne s 3 upínacími plochami na použitie** v 3-čelust'ovom skľučovadle.

Použitie:

Presný záhlbník na výrobu **presných, okrúhlych 90° záhlbov bez vibrácií**.

Technický opis

| | |
|--|-------------|
| Ø predvrtania | 3,2 mm |
| Ø stopky D _s | 10 mm |
| Počet rezných hrán Z | 3 |
| Celková dĺžka L | 60 mm |
| Vonkajší Ø | 15 mm |
| najhlbší Ø záhlbníka pre otvory od | 3,2 mm |
| Posuv f v INOX < 900 N/mm ² | 0,12 mm/ot, |
| Tolerancia stopky | h9 |

| | |
|---|--|
| pre skrutky so zápusťou hlavou ISO 2009, 2010, 7046, 7047 | M8 |
| Povrchová úprava | AlTiCN |
| Uhol zápusťného hrotu | 90 Stupeň |
| Rezný materiál | HSS E |
| Členenie záhlbníkových rezov | nerovnaké |
| Norma | DIN 335 C |
| Stopka | Stopka s tromi upínacími plochami s h9 |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Farebný krúžok | modrá |
| Druh produktu | Stupňovitý a kužeľový záhlbník |

Údaje o užívatelovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Hliníkové plasty | podmienene vhodný | 53 | N |
| Alu (krátke rezanie) | podmienene vhodný | 40 | N |
| Hliník > 10 % si | podmienene vhodný | 35 | N |
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 55 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 30 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 25 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 15 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | vhodný | 12 | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 18 | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 13 | M |
| Ti > 850 N/mm ² | vhodný | 13 | S |
| GG(G) | podmienene vhodný | 30 | K |
| CuZn | podmienene vhodný | 42 | N |
| mokrú maximum | vhodný | | |

| | |
|-----------------|-------------------|
| mokrú minimálne | vhodný |
| suché | podmienene vhodný |