

**Garant****GARANT strojový závitník Master Tap HSS-E-PM typ C 6HX DIN 376, AlTiX, M: M5****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	135962 M5
GTIN	4062406278618
Trieda položky	11I

**Popis****Prevedenie:**

**Univerzálny závitník**, určený na použitie v širokom spektre materiálov s vysokou procesnou spoľahlivosťou.

- **Rezný materiál HSS-E-PM pre maximálnu odolnosť proti opotrebeniu.**
- **Znížené hodnoty trenia vďaka novému vysokoúčinnému povlaku.**
- **Špeciálna geometria na optimálne odvádzanie triesok.**

**Všetky veľkosti: stopka podľa DIN 376 (= Ø stopky zúžený),** preto je vhodný na väčšie hĺbky obrábania.

**Technický opis**

Rezný materiál	HSS E PM
Ø stopky D <sub>s</sub>	3,5 mm
Celková dĺžka L	70 mm
Stúpanie závitov	0,8 mm
Ø otvoru pod závit	4,2 mm
Druh závit	M
Počet napínacích drážok	3
Tolerančná trieda	ISO 2X 6HX
Hĺbka závit	12,5 mm
Veľkosť závit	M5

Norma	DIN 371
Počet rezných hrán Z	3
Ø stopka štvorhranu	2,7 mm
Ø závit	5 mm
Povrchová úprava	AlTiX
Vrcholový uhol závit	60 Stupeň
Závit-norma	DIN 13
Forma nábehu	C
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Stopka	Valcová stopka s h9
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvora	do 2,5×D pri slepom otvore
Smer rezania	pravé
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre dynamické obrábanie
Farebný krúžok	zelená
Séria	Master Tap
Druh produktu	Závitník

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	30	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	35	N
Hliník > 10 % si	vhodný	20	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	25	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	10	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8	M
GG(G)	vhodný	20	K
CuZn	vhodný	20	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		