

Garant**GARANT strojový závitník Master Tap HSS-E-PM typ C 6HX DIN 376, AlTiX, M: M6****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 135962 M6 |
| GTIN | 4062406278625 |
| Trieda položky | 111 |

Popis**Prevedenie:**

Univerzálny závitník, určený na použitie v širokom spektre materiálov s vysokou procesnou spoľahlivosťou.

- **Rezný materiál HSS-E-PM pre maximálnu odolnosť proti opotrebeniu.**
- **Znížené hodnoty trenia vďaka novému vysokoúčinnému povlaku.**
- **Špeciálna geometria na optimálne odvádzanie triesok.**

Všetky veľkosti: stopka podľa DIN 376 (= Ø stopky zúžený), preto je vhodný na väčšie hĺbky obrábania.

Technický opis

| | |
|-------------------------|---------|
| Norma | DIN 371 |
| Ø otvoru pod závit | 5 mm |
| Stúpanie závitov | 1 mm |
| Celková dĺžka L | 80 mm |
| Ø závit | 6 mm |
| Počet napínacích drážok | 3 |
| Hĺbka závit | 15 mm |
| Ø stopka štvorhranu | 3,4 mm |
| Veľkosť závit | M6 |
| Druh závit | M |

| | |
|--------------------------|---|
| Rezný materiál | HSS E PM |
| Ø stopky D _s | 4,5 mm |
| Tolerančná trieda | ISO 2X 6HX |
| Počet rezných hrán Z | 3 |
| Povrchová úprava | AlTiX |
| Vrcholový uhol závitú | 60 Stupeň |
| Závit-norma | DIN 13 |
| Forma nábehu | C |
| Uhol sklonu zubov | 40 Stupeň |
| Stopka | Valcová stopka s h9 |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Použitie pri type otvora | do 2,5×D pri slepom otvore |
| Smer rezania | pravé |
| Druh závitového náradia | Strojový závitník pre dynamické obrábanie |
| Farebný krúžok | zelená |
| Séria | Master Tap |
| Druh produktu | Závitník |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|--------|----------------|---------|
| Hliníkové plasty | vhodný | 30 | N |
| Alu (krátke rezanie) | vhodný | 35 | N |
| Hliník > 10 % si | vhodný | 20 | N |
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 30 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 30 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 25 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 12 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | vhodný | 8 | P |

| | | | |
|------------------------------|--------|----|---|
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 10 | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 8 | M |
| GG(G) | vhodný | 20 | K |
| CuZn | vhodný | 20 | N |
| Uni | vhodný | | |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý maximum | vhodný | | |