

Garant**TK čelná torusová fréza HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 12mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	206262 12
GTIN	4062406279851
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

Špeciálna geometria čelných rezných hrán na riadkové frézovanie s veľmi vysokými posuvmi.
Tolerancia: Polomer rezania $R_1 = \pm 0,01$ mm.

Použitie:

Na kopírovacie a riadkové frézovanie v kompletom obrábaní **pri podmienkach HPC/HSC**.
Vďaka špeciálnym stratégiám frézovania **sú možné veľmi vysoké objemy obrábania**.

Upozornenie:**Nástroje sa dajú prebrúsiť.**

S kónicky stúpajúcou svetlou výškou, ktorá zaručuje stabilitu pri dlhom previse.

Technický opis

Dĺžka britov L_c	6,8 mm
Ø stopky D_s	12 mm
Programovací polomer	2 mm
Rozmer $a_{p\max}$ riadkov	0,8 mm
Počet zubov Z	6
Celková dĺžka L	93 mm
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	30 mm
Posuv f_z v oceli < 900 N/mm ²	0,22 mm
Uhol nastavenia k	15 Stupeň
Ø rezných hrán D_c	12 mm

minimálny Ø uvoľnenia stopky D ₅	11 mm
maximálny Ø uvoľnenia stopky D ₆	11,9 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Tolerancia menovitého Ø	h9
Uhol sklonu zubov	15 Stupeň
Smer podávania	horizontálny a šikmý
Hĺbka záberu a _e pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Stopka	DIN 6535 HA s h5
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Čelná torusová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	175	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	170	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	155	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	140	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	130	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	100	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	95	M
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
suché	podmienene vhodný		

vzduch
Služby

podmienene vhodný

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB