

**Garant****TK čelná torusová fréza HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	206262 10
GTIN	4062406279844
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**

Špeciálna geometria čelných rezných hrán na riadkové frézovanie s veľmi vysokými posuvmi.  
Tolerancia: Polomer rezania  $R_1 = \pm 0,01$  mm.

**Použitie:**

**Na kopírovacie a riadkové frézovanie** v kompletom obrábaní **pri podmienkach HPC/HSC**.  
Vďaka špeciálnym stratégiám frézovania **sú možné veľmi vysoké objemy obrábania**.

**Upozornenie:****Nástroje sa dajú prebrúsiť.**

S kónicky stúpajúcou svetlou výškou, ktorá zaručuje stabilitu pri dlhom previse.

**Technický opis**

Uhol nastavenia k	15 Stupeň
Posuv $f_z$ v oceli $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm
Rozmer $a_{p\max}$ riadkov	0,7 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	26 mm
Celková dĺžka L	85 mm
Ø stopky $D_s$	10 mm
Programovací polomer	2 mm
Ø rezných hrán $D_c$	10 mm
Dĺžka britov $L_c$	5,8 mm
Počet zubov Z	6

maximálny Ø uvoľnenia stopky D <sub>6</sub>	9,9 mm
minimálny Ø uvoľnenia stopky D <sub>5</sub>	9 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Tolerancia menovitého Ø	h9
Uhol sklonu zubov	15 Stupeň
Smer podávania	horizontálny a šikmý
Hĺbka záberu a <sub>e</sub> pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Stopka	DIN 6535 HA s h5
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Čelná torusová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	175	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	155	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	140	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	130	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	95	M
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
suché	podmienene vhodný		

vzduch  
**Služby**

podmienene vhodný

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB