

Garant**TK čelná torusová fréza HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 4mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	206263 4
GTIN	4062406279868
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

Špeciálna geometria čelných rezných hrán na riadkové frézovanie s veľmi vysokými posuvmi.
Tolerancia: Polomer reznej hrany $R_1 = \pm 0,01$ mm.

Použitie:

Na kopírovacie a riadkové frézovanie v kompletom obrábaní **pri podmienkach HPC/HSC**.
Vďaka špeciálnym stratégiám frézovania **sú možné veľmi vysoké objemy obrábania**.

Upozornenie:

Nástroje sa dajú prebrúsiť.

S kónicky stúpajúcou svetlou výškou, ktorá zaručuje stabilitu pri dlhom previse.

Technický opis

Uhol nastavenia k	10,5 Stupeň
Dĺžka britov L_c	2,5 mm
Počet zubov Z	3
Rozmer $a_{p,max}$ riadkov	0,25 mm
Ø rezných hrán D_c	4 mm
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	24 mm
Ø stopky D_s	6 mm
Posuv f_z v oceli < 900 N/mm ²	0,06 mm
Celková dĺžka L	85 mm
Programovací polomer	0,5 mm

maximálny Ø uvoľnenia stopky D ₆	3,95 mm
minimálny Ø uvoľnenia stopky D ₅	3,6 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Tolerancia menovitého Ø	h9
Uhol sklonu zubov	15 Stupeň
Smer podávania	horizontálny a šikmý
Hĺbka záberu a _e pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Stopka	DIN 6535 HA s h5
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Čelná torusová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	170	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	150	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	135	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	130	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	125	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	95	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	90	M
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
suché	podmienene vhodný		

vzduch
Služby

podmienene vhodný

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB