

**Garant****Vysokovýkonný TK výstružník GARANT Master Alu HPC priechodný otvor, DLC, Menovité -Ø DC: 10H7mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	164400 10H7
GTIN	4062406282080
Trieda položky	10P

**Popis**

Prevedenie:

Špeciálne HPC výstružníky najnovšej generácie na obrábanie hliníka, s vylepšenou reznou geometriou a vyvinutým karbidovým substrátom. Extra krátke rezné hrany pre zvýšené hodnoty rezu. Optimalizovaná stratégia chladenia vďaka radiálne usporiadaným výstupom chladiacej kvapaliny s priamym nasmerovaním na reznú hranu. Kompatibilný dizajn s rovnou stopkou-Ø na štandardizovanú montáž najmä do hydroexpanzných- alebo presných skľučovadiel. Najvyššia sústrednosť a spoľahlivosť procesu vďaka nerovnakému deleniu rezných hrán a špeciálnej konštrukcii kruhovej šírky fazety. Verzia s povrchovou úpravou DLC sp2. Špecifikácie tolerancie: Konfigurovateľné: Výstružníky s koncovým výbrusom na lícovanie podľa špecifikácií. H7: Vyhotovenie pre toleranciu otvoru H7 podľa DIN1420.

Použitie:

Špeciálna konštrukcia na priechodné vrtanie.

**Technický opis**

Séria	GARANT Master Alu
Tolerancia	H7
Ø stopky D <sub>s</sub>	10 mm
Dĺžka výčnelku L <sub>1</sub>	80 mm
Menovité -Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Celková dĺžka L	120 mm
Počet rezných hrán Z	6

Posuv f v hliníku Odliatok	1,8 mm/ot,
Dĺžka britov L <sub>c</sub>	12 mm
Prídavok na vystružovanie v Ø orientačná hodnota	0,1 mm
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	W
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Stratégia obrábania	HPC
Použitie pri type otvora	pri priechodnom otvore
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Výstružník

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník	vhodný	250	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	250	N
Hliník > 10 % si	vhodný	250	N
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		