

Garant**Vysokovýkonný TK výstružník GARANT Master Steel HPC slepý otvor, TiAlN, Menovité -Ø DC: 10,5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	164425 10,5
GTIN	4062406284503
Trieda položky	10P

Popis**Prevedenie:**

Univerzálne HPC výstružníky najnovšej generácie. Extra krátke rezné hrany pre zvýšené hodnoty rezu. Optimalizovaná stratégia chladenia prostredníctvom radiálne usporiadaných vývodov chladiacej kvapaliny s priamym nasmerovaním na reznú hranu. **Nekompromisné použitie v oceli a nehrdzavejúcej oceli.** Spoľahlivé obrábanie materiálov z ocele s vyššou pevnosťou až **do 60 HRC. Vyhotovenie vhodné na NC** s rovnou stopkou Ø na štandardizované upínanie najmä v **hydraulických expanzných sklúčovadlách** alebo **vysoko presných sklúčovadlách.** Najvyššia sústrednosť a spoľahlivosť procesu vďaka nerovnomernému rozstupu.

Špecifikácie tolerancie:

Konfigurovateľné: Výstružníky s koncovým výbrusom na lícovanie podľa špecifikácií.

H7: Verzia pre toleranciu otvoru H7.

0/0,005 mm: Výrobná tolerancia alebo tolerancia reznej hrany menovitej veľkosti Ø D_c.

Použitie:

Špeciálna konštrukcia pre slepé otvory.

Technický opis

Menovité -Ø D _c	10,5 mm
Dĺžka britov L _c	12 mm
Séria	GARANT Master Alu
Posuv f v INOX < 900 N/mm ²	0,4 mm/ot,
Počet rezných hrán Z	6
Rozsah Ø	10,201 - 10,7 mm

Ø stopky D _s	12 mm
Dĺžka výčnelku L ₁	75 mm
Posuv f v oceli < 1100 N/mm ²	1,4 mm/ot,
Tolerancia	konfigurovateľný
Celková dĺžka L	120 mm
Prídavok na vystružovanie v Ø orientačná hodnota	0,2 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Stratégia obrábania	HPC
Použitie pri type otvora	pri slepých otvoroch
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Výstružník

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	podmienene vhodný	180	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	180	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	180	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	150	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	100	P
Oceľ < 55 HRC	vhodný	12	H
Oceľ < 60 HRC	podmienene vhodný	8	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	50	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	30	M
GG	vhodný	110	K
GGG	vhodný	90	K

Uni	vhodný
mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	vhodný