

**Garant****Vysokovýkonný TK výstružník GARANT Master Steel HPC slepý otvor, TiAlN, Menovité -Ø DC: 5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 164425 5      |
| GTIN             | 4062406284398 |
| Trieda položky   | 10P           |

**Popis****Prevedenie:**

**Univerzálne** HPC výstružníky najnovšej generácie. Extra krátke rezné hrany pre zvýšené hodnoty rezu. Optimalizovaná stratégia chladenia prostredníctvom radiálne usporiadaných vývodov chladiacej kvapaliny s priamym nasmerovaním na reznú hranu. **Nekompromisné použitie v oceli a nehrdzavejúcej oceli.** Spoľahlivé obrábanie materiálov z ocele s vyššou pevnosťou až **do 60 HRC. Vyhotovenie vhodné na NC** s rovnou stopkou Ø na štandardizované upínanie najmä v **hydraulických expanzných skľučovadlách** alebo **vysoko presných skľučovadlách.** Najvyššia sústrednosť a spoľahlivosť procesu vďaka nerovnomernému rozstupu.

**Špecifikácie tolerancie:**

**Konfigurovateľné:** Výstružníky s koncovým výbrusom na lícovanie podľa špecifikácií.

**H7:** Verzia pre toleranciu otvoru H7.

**0/0,005 mm:** Výrobná tolerancia alebo tolerancia reznej hrany menovitej veľkosti Ø D<sub>c</sub>.

**Použitie:**

Špeciálna konštrukcia pre slepé otvory.

**Technický opis**

|  |            |
|--|------------|
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,6 mm/ot, |
| Menovité -Ø D <sub>c</sub>               | 5 mm       |
| Celková dĺžka L                          | 75 mm      |
| Dĺžka výčnelku L <sub>1</sub>            | 39 mm      |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                  | 6 mm       |
| Posuv f v INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | 0,2 mm/ot, |

|  |                      |
|--|----------------------|
| Séria  | GARANT Master Alu    |
| Rozsah Ø   | 4,701 - 5,2 mm       |
| Dĺžka britov L <sub>c</sub>                      | 8 mm                 |
| Tolerancia                                       | konfigurovateľný     |
| Počet rezných hrán Z                             | 4                    |
| Prídavok na vystružovanie v Ø orientačná hodnota | 0,1 mm               |
| Povrchová úprava                                 | TiAlN                |
| Rezný materiál                                   | VHM                  |
| Norma  | Výrobná norma        |
| Vnútorne chladenie                               | áno, pri 25 bar      |
| Stopka   | DIN 6535 HA s h6     |
| Stratégia obrábania                              | HPC                  |
| Použitie pri type otvora                         | pri slepých otvoroch |
| Farebný krúžok                                   | zelená               |
| Druh produktu                                    | Výstružník           |

## Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 180            | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 180            | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 180            | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 150            | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 100            | P       |
| Oceľ < 55 HRC                 | vhodný            | 12             | H       |
| Oceľ < 60 HRC                 | podmienene vhodný | 8              | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 50             | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 30             | M       |
| GG                            | vhodný            | 110            | K       |
| GGG                           | vhodný            | 90             | K       |

|                 |        |
|-----------------|--------|
| Uni             | vhodný |
| mokrý maximum   | vhodný |
| mokrý minimálne | vhodný |