

Garant**Vysokovýkonný TK výstružník GARANT Master Steel HPC slepý otvor, TiAlN, Menovité -Ø DC: 11,5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 164425 11,5 |
| GTIN | 4062406284527 |
| Trieda položky | 10P |

Popis**Prevedenie:**

Univerzálne HPC výstružníky najnovšej generácie. Extra krátke rezné hrany pre zvýšené hodnoty rezu. Optimalizovaná stratégia chladenia prostredníctvom radiálne usporiadaných vývodov chladiacej kvapaliny s priamym nasmerovaním na reznú hranu. **Nekompromisné použitie v oceli a nehrdzavejúcej oceli.** Spoľahlivé obrábanie materiálov z ocele s vyššou pevnosťou až **do 60 HRC. Vyhotovenie vhodné na NC** s rovnou stopkou Ø na štandardizované upínanie najmä v **hydraulických expanzných skľučovadlách** alebo **vysoko presných skľučovadlách.** Najvyššia sústrednosť a spoľahlivosť procesu vďaka nerovnomernému rozstupu.

Špecifikácie tolerancie:

Konfigurovateľné: Výstružníky s koncovým výbrusom na lícovanie podľa špecifikácií.

H7: Verzia pre toleranciu otvoru H7.

0/0,005 mm: Výrobná tolerancia alebo tolerancia reznej hrany menovitej veľkosti Ø D_c.

Použitie:

Špeciálna konštrukcia pre slepé otvory.

Technický opis

| | |
|--|------------------|
| Dĺžka výčnelku L ₁ | 75 mm |
| Dĺžka britov L _c | 12 mm |
| Posuv f v INOX < 900 N/mm ² | 0,4 mm/ot, |
| Ø stopky D _s | 12 mm |
| Celková dĺžka L | 120 mm |
| Rozsah Ø | 11,201 - 11,7 mm |

| | |
|--|----------------------|
| Tolerancia | konfigurovateľný |
| Menovité -Ø D _c | 11,5 mm |
| Séria | GARANT Master Alu |
| Počet rezných hrán Z | 6 |
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm ² | 1,4 mm/ot, |
| Prídavok na vystružovanie v Ø orientačná hodnota | 0,2 mm |
| Povrchová úprava | TiAlN |
| Rezný materiál | VHM |
| Norma | Výrobná norma |
| Vnútorne chladenie | áno, pri 25 bar |
| Stopka | DIN 6535 HA s h6 |
| Stratégia obrábania | HPC |
| Použitie pri type otvoru | pri slepých otvoroch |
| Farebný krúžok | zelená |
| Druh produktu | Výstružník |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm ² | podmienene vhodný | 180 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 180 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 180 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 150 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | vhodný | 100 | P |
| Oceľ < 55 HRC | vhodný | 12 | H |
| Oceľ < 60 HRC | podmienene vhodný | 8 | H |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 50 | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 30 | M |
| GG | vhodný | 110 | K |
| GGG | vhodný | 90 | K |

| | |
|-----------------|--------|
| Uni | vhodný |
| mokrý maximum | vhodný |
| mokrý minimálne | vhodný |