

Garant**TK celorádiusová fréza GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 0,9mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	207242 0,9
GTIN	4062406284800
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:****Precízne brúsenie pre veľmi vysoké nároky na presnosť.**Tolerancia: obrys polomeru = **±0,005 mm**.

Vylepšená ochrana rezných hrán vďaka miernemu zaobleniu hrán. Enormná pevnosť v ohybe vďaka použitiu substrátu s ultrajemným zrnom.

Technický opis

Ø rezných hrán D_c	0,9 mm
Počet zubov Z	2
Posuv f_z pre orezávanie v oceli < 900 N/mm ²	0,008 mm
Ø stopky D_s	3 mm
Posuv f_z pre kopírovacie frézy v oceli < 900 N/mm ²	0,01 mm
Celková dĺžka L	38 mm
Uhol sklonu zubov	28 Stupeň
Dĺžka britov L_c	2 mm
Polomer R	0,45 mm
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma

Typ	N
Tolerancia menovitého Ø	f8
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,03×D pri kopírovacom frézovaní
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Celistvá a guľová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	270	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	240	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	220	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	190	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	170	P
Oceľ < 55 HRC	podmienene vhodný	140	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	90	M
INOX > 900 N/mm ²	podmienene vhodný	80	M
GG(G)	podmienene vhodný	400	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		

