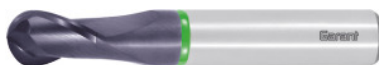


Garant**TK celorádiusová fréza GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 1mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	207242 1
GTIN	4062406284817
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:****Precízne brúsenie pre veľmi vysoké nároky na presnosť.**Tolerancia: obrys polomeru = **±0,005 mm**.

Vylepšená ochrana rezných hrán vďaka miernemu zaobleniu hrán. Enormná pevnosť v ohybe vďaka použitiu substrátu s ultrajemným zrnom.

Technický opis

Ø rezných hrán D_c	1 mm
Posuv f_z pre kopírovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm
Počet zubov Z	2
Celková dĺžka L	50 mm
Dĺžka britov L_c	2,5 mm
Ø stopky D_s	3 mm
Uhol sklonu zubov	28 Stupeň
Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,012 mm
Polomer R	0,5 mm
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma

Typ	N
Tolerancia menovitého Ø	f8
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,03×D pri kopírovacom frézovaní
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Celistvá a guľová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	270	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	240	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	220	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	190	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	170	P
Oceľ < 55 HRC	podmienene vhodný	140	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	90	M
INOX > 900 N/mm ²	podmienene vhodný	80	M
GG(G)	podmienene vhodný	400	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		

