

**Garant****TK celorádiusová fréza GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	207246 10
GTIN	4062406285296
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:****Precízne brúsenie pre veľmi vysoké nároky na presnosť.**Tolerancia: obrys polomeru =  $\pm 0,005$  mm.

Vylepšená ochrana rezných hrán vďaka miernemu zaobleniu hrán. Enormná pevnosť v ohybe vďaka použitiu substrátu s ultrajemným zrnom.

**Technický opis**

Uhol sklonu zubov	28 Stupeň
Ø rezných hrán D <sub>c</sub>	10 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	10 mm
Posuv f <sub>z</sub> pre orezávanie v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Dĺžka britov L <sub>c</sub>	14 mm
Počet zubov Z	2
Posuv f <sub>z</sub> pre kopírovacie frézy v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm
Celková dĺžka L	120 mm
Polomer R	5 mm
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma

Typ	N
Tolerancia menovitého Ø	f8
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,03×D pri kopírovacom frézovaní
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Celistvá a guľová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	250	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	200	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	150	P
Oceľ < 55 HRC	podmienene vhodný	120	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	75	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	70	M
GG(G)	podmienene vhodný	300	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		

