

**Garant****TK celorádiusová fréza GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	207490 5
GTIN	4062406285340
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:****Precízne brúsenie pre veľmi vysoké nároky na presnosť.**Tolerancia: obrys polomeru =  $\pm 0,005$  mm.

Vylepšená ochrana rezných hrán vďaka miernemu zaobleniu hrán. Enormná pevnosť v ohybe vďaka použitiu substrátu s ultrajemným zrnom.

**Technický opis**

Dĺžka britov $L_c$	9 mm
Celková dĺžka L	50 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	18 mm
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Ø stopky $D_s$	6 mm
Ø rezných hrán $D_c$	5 mm
Počet zubov Z	4
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,035 mm
Posuv $f_z$ pre kopírovacie frézy v oceli $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Ø vôle $D_1$	4,8 mm
Polomer R	2,5 mm
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN

Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Tolerancia menovitého Ø	f8
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,3×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,03×D pri kopírovacom frézovaní
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Celistvá a guľová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	270	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	240	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	190	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170	P
Oceľ < 55 HRC	podmienene vhodný	140	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	80	M
GG(G)	vhodný	400	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	podmienene vhodný		

