

Garant**TK celorádiusová fréza GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	207492 12
GTIN	4062406285487
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:****Precízne brúsenie pre veľmi vysoké nároky na presnosť.**Tolerancia: obrys polomeru = $\pm 0,005$ mm.

Vylepšená ochrana rezných hrán vďaka miernemu zaobleniu hrán. Enormná pevnosť v ohybe vďaka použitiu substrátu s ultrajemným zrnom.

Technický opis

Ø rezných hrán D_c	12 mm
Počet zubov Z	4
Posuv f_z pre kopírovacie frézy v oceli < 900 N/mm ²	0,075 mm
Ø stopky D_s	12 mm
Ø vôle D_1	11,5 mm
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	38 mm
Dĺžka britov L_c	16 mm
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Celková dĺžka L	150 mm
Posuv f_z pre orezávanie v oceli < 900 N/mm ²	0,07 mm
Polomer R	6 mm
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN

Technický list

Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Tolerancia menovitého Ø	f8
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu a_e pre frézovaní	0,3×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovaní	0,03×D pri kopírovacom frézovaní
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Celistvá a guľová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Ocel' < 500 N/mm ²	vhodný	270	P
Ocel' < 750 N/mm ²	vhodný	240	P
Ocel' < 900 N/mm ²	vhodný	220	P
Ocel' < 1100 N/mm ²	vhodný	190	P
Ocel' < 1400 N/mm ²	vhodný	170	P
Ocel' < 55 HRC	podmienene vhodný	140	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	90	M
INOX > 900 N/mm ²	podmienene vhodný	80	M
GG(G)	vhodný	400	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	podmienene vhodný		

