

Garant**TK súdková fréza, tangenciálny tvar PPC, TiAlN, Ø f8 DC / R2: 10/40mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	207523 10/40
GTIN	4062406286682
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

Inovatívna koncepcia povrchovej úpravy na **obrábanie tvrdých materiálov**.

Vysoko výkonný nástroj na **mimoriadne efektívne jemné obrábanie voľne tvarovateľných povrchov**. Na dosiahnutie vynikajúcej kvality povrchu v **najkratšom čase obrábania**. Na použitie na moderných 5-osových frézovacích strojoch s podporou CAD/CAM.

Geometria čelných čepelí je navrhnutá na optimálne tvarovanie a odvádzanie triesok, najmä pri použití čelného rádiusu. Počet čepelí sa na tento účel zníži na počet účinných čelných čepelí.

Odporúčanie:

Ako prídavok pre operácie jemného obrábania odporúčame 0,05 až 0,2 mm.

Upozornenie:

R₂ je efektívny polomer nástroja.

Prebrusovanie nie je možné!

Následný produkt pre č. 207522.

Technický opis

Posuv f _z pre kopírovacie frézy v oceli < 60 HRC	0,035 mm
Dĺžka britov L _c	16,5 mm
Ø rezných hrán D _c	10 mm
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Posuv f _z pre orezávanie v oceli < 60 HRC	0,03 mm
Účinný polomer R ₂	40 mm
Ø stopky D _s	10 mm

Celková dĺžka L	80 mm
Počet zubov Z	6
Polomer rezania R ₁	2 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Tolerancia menovitého Ø	f8
Smer podávania	horizontálny
Hĺbka záberu a _e pre frézovanie	0,05×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a _e pre frézovanie	0,05×D pri kopírovacom frézovaní
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	PPC
Farebný krúžok	červená
Druh produktu	Celistvá a guľová fréza

Údaje o užívatel'ovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	200	P
Oceľ < 55 HRC	vhodný	170	H
Oceľ < 60 HRC	vhodný	150	H
Oceľ < 65 HRC	podmienene vhodný	110	H
mokrú maximum	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		