

**Garant****TK súdková fréza, tangenciálny tvar PPC, TiAlN, Ø f8 DC / R2: 12/40mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	207523 12/40
GTIN	4062406286699
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**

Inovatívna koncepcia povrchovej úpravy na **obrábanie tvrdých materiálov**.

Vysoko výkonný nástroj na **mimoriadne efektívne jemné obrábanie voľne tvarovateľných povrchov**. Na dosiahnutie vynikajúcej kvality povrchu v **najkratšom čase obrábania**. Na použitie na moderných 5-osových frézovacích strojoch s podporou CAD/CAM.

Geometria čelných čepelí je navrhnutá na optimálne tvarovanie a odvádzanie triesok, najmä pri použití čelného rádiusu. Počet čepelí sa na tento účel zníži na počet účinných čelných čepelí.

**Odporúčanie:**

Ako prídavok pre operácie jemného obrábania odporúčame 0,05 až 0,2 mm.

**Upozornenie:**

R<sub>2</sub> je efektívny polomer nástroja.

Prebrusovanie nie je možné!

**Následný produkt pre č. 207522.**

**Technický opis**

Posuv f <sub>z</sub> pre kopírovacie frézy v oceli < 60 HRC	0,04 mm
Dĺžka britov L <sub>c</sub>	18,5 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	12 mm
Celková dĺžka L	90 mm
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Účinný polomer R <sub>2</sub>	40 mm
Počet zubov Z	6

Polomer rezania $R_1$	2 mm
$\varnothing$ rezných hrán $D_c$	12 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli < 60 HRC	0,035 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Tolerancia menovitého $\varnothing$	f8
Smer podávania	horizontálny
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,05×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,05×D pri kopírovacom frézovaní
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	PPC
Farebný krúžok	červená
Druh produktu	Celistvá a guľová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	200	P
Oceľ < 55 HRC	vhodný	170	H
Oceľ < 60 HRC	vhodný	150	H
Oceľ < 65 HRC	podmienene vhodný	110	H
mokrý maximum	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		