

**Garant****TK súdková fréza, kónický tvar  $\alpha/2 = 18^\circ$  PPC, TiAlN,  $\varnothing$  f8 DC / R2: 16/300mm**

## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	207541 16/300
GTIN	4062406286835
Trieda položky	11X

## Popis

### Prevedenie:

Inovatívny koncept povrchovej úpravy na **obrábanie tvrdených materiálov**.

Vysoko výkonný nástroj na **mimoriadne efektívne jemné obrábanie voľne tvarovateľných povrchov**. Na dosiahnutie vynikajúcej kvality povrchu v **najkratšom čase obrábania**. Na použitie na moderných 5-osových frézovacích strojoch s podporou CAD/CAM.

Geometria čelných čepelí je navrhnutá na optimálne tvarovanie a odvádzanie triesok, najmä pri použití čelného rádiusu. Počet čepelí sa na tento účel zníži na počet účinných čelných čepelí.

### Odporúčanie:

Ako prídavok pre operácie jemného obrábania odporúčame 0,05 až 0,2 mm.

### Upozornenie:

R<sub>2</sub> je efektívny polomer nástroja.

Prebrusovanie nie je možné!

Na obrábanie stien a obchádzanie rušivých kontúr.

**Nástupca výrobu č. 207527.**

## Technický opis

Účinný polomer R <sub>2</sub>	300 mm
Posuv f <sub>z</sub> pre orezávanie v oceli < 60 HRC	0,05 mm
Ø rezných hrán D <sub>c</sub>	16 mm
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Polomer rezania R <sub>1</sub>	4 mm
Dĺžka britov L <sub>c</sub>	16 mm

Posuv $f_z$ pre kopírovacie frézy v oceli < 60 HRC	0,06 mm
Celková dĺžka L	90 mm
Počet zubov Z	6
Ø stopky $D_s$	16 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Tolerancia menovitého Ø	f8
Smer podávania	horizontálny
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,05×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,05×D pri kopírovacom frézovaní
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	PPC
Farebný krúžok	červená
Druh produktu	Celistvá a guľová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	200	P
Oceľ < 55 HRC	vhodný	170	H
Oceľ < 60 HRC	vhodný	150	H
Oceľ < 65 HRC	podmienene vhodný	110	H
mokrú maximum	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		

