

Garant**TK súdková fréza, kónický tvar $\alpha/2 = 18^\circ$ PPC, TiAlN, \varnothing f8 DC / R2: 6/100mm**

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	207541 6/100
GTIN	4062406286811
Trieda položky	11X

Popis

Prevedenie:

Inovatívny koncept povrchovej úpravy na **obrábanie tvrdých materiálov**.

Vysoko výkonný nástroj na **mimoriadne efektívne jemné obrábanie voľne tvarovateľných povrchov**. Na dosiahnutie vynikajúcej kvality povrchu v **najkratšom čase obrábania**. Na použitie na moderných 5-osových frézovacích strojoch s podporou CAD/CAM.

Geometria čelných čepelí je navrhnutá na optimálne tvarovanie a odvádzanie triesok, najmä pri použití čelného rádiusu. Počet čepelí sa na tento účel zníži na počet účinných čelných čepelí.

Odporúčanie:

Ako prídavok pre operácie jemného obrábania odporúčame 0,05 až 0,2 mm.

Upozornenie:

R_2 je efektívny polomer nástroja.

Prebrusovanie nie je možné!

Na obrábanie stien a obchádzanie rušivých kontúr.

Nástupca výrobu č. 207527.

Technický opis

Dĺžka britov L_c	8,5 mm
\varnothing stopky D_s	6 mm
Celková dĺžka L	60 mm
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Polomer rezania R_1	0,5 mm
Posuv f_z pre orezávanie v oceli < 60 HRC	0,02 mm

Počet zubov Z	4
Účinný polomer R ₂	100 mm
Posuv f _z pre kopírovacie frézy v oceli < 60 HRC	0,025 mm
Ø rezných hrán D _c	6 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Tolerancia menovitého Ø	f8
Smer podávania	horizontálny
Hĺbka záberu a _e pre frézovanie	0,05×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a _e pre frézovanie	0,05×D pri kopírovacom frézovaní
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	PPC
Farebný krúžok	červená
Druh produktu	Celistvá a guľová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	200	P
Oceľ < 55 HRC	vhodný	170	H
Oceľ < 60 HRC	vhodný	150	H
Oceľ < 65 HRC	podmienene vhodný	110	H
mokrý maximum	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		

