

Garant**TK súdková fréza, kónický tvar $\alpha/2 = 18^\circ$ PPC, TiAlN, \varnothing f8 DC / R2: 12/200mm**

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	207541 12/200
GTIN	4062406286828
Trieda položky	11X

Popis

Prevedenie:

Inovatívny koncept povrchovej úpravy na **obrábanie tvrdých materiálov**.

Vysoko výkonný nástroj na **mimoriadne efektívne jemné obrábanie voľne tvarovateľných povrchov**. Na dosiahnutie vynikajúcej kvality povrchu v **najkratšom čase obrábania**. Na použitie na moderných 5-osových frézovacích strojoch s podporou CAD/CAM.

Geometria čelných čepelí je navrhnutá na optimálne tvarovanie a odvádzanie triesok, najmä pri použití čelného rádiusu. Počet čepelí sa na tento účel zníži na počet účinných čelných čepelí.

Odporúčanie:

Ako prídavok pre operácie jemného obrábania odporúčame 0,05 až 0,2 mm.

Upozornenie:

R_2 je efektívny polomer nástroja.

Prebrusovanie nie je možné!

Na obrábanie stien a obchádzanie rušivých kontúr.

Nástupca výroby č. 207527.

Technický opis

Celková dĺžka L	90 mm
Polomer rezania R_1	2 mm
\varnothing rezných hrán D_c	12 mm
Posuv f_z pre kopírovacie frézy v oceli < 60 HRC	0,04 mm
Účinný polomer R_2	200 mm
Dĺžka britov L_c	14,5 mm

Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Posuv f_z pre orezávanie v oceli < 60 HRC	0,035 mm
Počet zubov Z	6
Ø stopky D_s	12 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Tolerancia menovitého Ø	f8
Smer podávania	horizontálny
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,05×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,05×D pri kopírovacom frézovaní
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	PPC
Farebný krúžok	červená
Druh produktu	Celistvá a guľová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	200	P
Oceľ < 55 HRC	vhodný	170	H
Oceľ < 60 HRC	vhodný	150	H
Oceľ < 65 HRC	podmienene vhodný	110	H
mokrý maximum	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		

