

Garant

TK súdková fréza, zrezaný kónický tvar $\alpha/2 = 81^\circ$ PPC, TiAlN, \varnothing f8 DC / R2: 12/100mm

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	207553 12/100
GTIN	4062406286866
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

Inovatívna koncepcia povrchovej úpravy na **obrábanie tvrdých materiálov**. Vysoko výkonný nástroj na **mimoriadne efektívne jemné obrábanie voľne tvarovateľných povrchov**. Na dosiahnutie vynikajúcej kvality povrchu v **najkratšom čase obrábania**. Na použitie na moderných 5-osových frézovacích strojoch s podporou CAD/CAM.

Odporúčanie:

Ako prídavok pre operácie jemného obrábania odporúčame 0,05 až 0,2 mm.

Upozornenie:

R_2 je efektívny polomer nástroja.

Prebrusovanie nie je možné!

Na obrábanie základných plôch a obchádzanie rušivých kontúr.

Následný produkt pre č. 207559.

Technický opis

Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Počet zubov Z	5
Posuv f_z pre orezávanie v oceli < 60 HRC	0,035 mm
\varnothing stopky D_s	12 mm
Účinný polomer R_2	100 mm
\varnothing rezných hrán D_c	12 mm
Celková dĺžka L	100 mm

Dĺžka britov L_c	1,7 mm
Posuv f_z pre kopírovacie frézy v oceli < 60 HRC	0,04 mm
Polomer rezania R_1	4 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Tolerancia menovitého \varnothing	f8
Smer podávania	horizontálny
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,05×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,05×D pri kopírovacom frézovaní
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	PPC
Farebný krúžok	červená
Druh produktu	Celistvá a guľová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	200	P
Oceľ < 55 HRC	vhodný	170	H
Oceľ < 60 HRC	vhodný	150	H
Oceľ < 65 HRC	podmienene vhodný	110	H
mokrú maximum	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		