

Garant**TK fréza GARANT Master Steel, TiAlN, Ø DC: 1 mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	201646 1
GTIN	4062406297824
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:****S excentrickým podbrúsením pre stabilné rezné hrany.**

Konštrukčné rozmery podobné norme DIN 6527.

Výhoda:**Optimalizovaná geometria priestoru na triesky** pre zlepšený odvod triesok.**Upozornenie:****Následný produkt pre č. 201645.****Technický opis**

Šírka rohového skosenia pri 45°	0,05 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Počet zubov Z	2
Celková dĺžka L	38 mm
Ø vôle D ₁	0,9 mm
Posuv f _z pre orezávanie v oceli < 750 N/mm ²	0,07 mm
Tolerancia menovitého Ø	f8
Ø stopky D _s	3 mm
Ø rezných hrán D _c	1 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Dĺžka britov L _c	3 mm

Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,005 mm
Uhol sklonu zubov	38 Stupeň
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	6 mm
Rohový uhol úkosu	90 Stupeň
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$1 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$0,5 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	260	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	240	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	190	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	180	P
Oceľ $< 1400 \text{ N/mm}^2$	podmienene vhodný	150	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	80	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70	M
GG(G)	vhodný	250	K
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		

suché	podmienene vhodný
-------	-------------------

vzduch	podmienene vhodný
--------	-------------------