

Garant**TK fréza GARANT Master Steel, TiAlN, Ø DC: 20mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	201646 20
GTIN	4062406297923
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:****S excentrickým podbrúsením pre stabilné rezné hrany.**

Konštrukčné rozmery podobné norme DIN 6527.

Výhoda:**Optimalizovaná geometria priestoru na triesky** pre zlepšený odvod triesok.**Upozornenie:****Následný produkt pre č. 201645.****Technický opis**

Uhol sklonu zubov	38 Stupeň
Celková dĺžka L	104 mm
Ø rezných hrán D_c	20 mm
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Ø stopky D_s	20 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,1 mm
Dĺžka britov L_c	32 mm
Tolerancia menovitého Ø	f8
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	52 mm

Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm
Počet zubov Z	2
\varnothing vôle D_1	19,8 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Hĺbka záberu a_e pre frézovaní	$1 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovaní	$0,5 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	260	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	240	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	190	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	180	P
Oceľ $< 1400 \text{ N/mm}^2$	podmienene vhodný	150	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	80	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70	M
GG(G)	vhodný	250	K
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		

suché	podmienenene vhodný
vzduch	podmienenene vhodný
Služby	
Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB