

**Garant****TK pilotný vrták GARANT Master Steel DEEP valcová stopka DIN 6535 HB 6×D, TiAlN, Ø DC: 11mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 123886 11     |
| GTIN             | 4062406300234 |
| Trieda položky   | 11E           |

**Popis****Prevedenie:**

**Vynikajúci odvod triesok** vďaka nerovnomernému rozstupu špirál upínacích zón, vodiacim krúžkom a prídavným vodiacim fazetám pre otvory najvyššej presnosti. **Maximálna spoľahlivosť procesu** vďaka presne koordinovaným nástrojom celého systému. Vrtanie do maximálnej hĺbky bez druhého pilota. **Výrazne zvýšená stabilita nástroja** vďaka výrazne zosilnenému jadrú. **Zvýšená rýchlosť úberu kovu a vynikajúca životnosť nástroja** vedú k hospodárnemu procesu vrtania na špičkovej úrovni.

Silné jadro a špeciálne hrotovanie pre vysokú presnosť centrovania. 140° uhol hrotu a špeciálna tolerancia reznej hrany p6 na optimálne vytvorenie pilotného otvoru pre následné použitie vrtáčky GARANT Master Steel Deep.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technický opis**

|   |             |
|---|-------------|
| Počet rezných hrán Z                              | 2           |
| Menovité -Ø D <sub>c</sub>                        | 11 mm       |
| Celková dĺžka L                                   | 118 mm      |
| Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>           | 0,27 mm/ot, |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                           | 12 mm       |
| Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>            | 71 mm       |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l <sub>2</sub> | 54,5 mm     |

|                         |                  |
|-------------------------|------------------|
| Norma                   | Výrobná norma    |
| Tolerancia menovitého Ø | p6               |
| Séria                   | Master Steel     |
| Povrchová úprava        | TiAlN            |
| Rezný materiál          | VHM              |
| Prevedenie              | 6xD              |
| Uhol špičky             | 140 Stupeň       |
| Stopka                  | DIN 6535 HB s h5 |
| Vnútorne chladenie      | áno, pri 40 bar  |
| Stratégia obrábania     | HPC              |
| Farebný krúžok          | zelená           |
| Druh produktu           | Špirálový vrták  |

## Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 170            | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 150            | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 130            | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 110            | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 90             | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 75             | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 70             | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | podmienene vhodný | 35             | S       |
| GG(G)                         | vhodný            | 120            | K       |
| Uni                           | vhodný            |                |         |
| mokrý maximum                 | vhodný            |                |         |
| mokrý minimálne               | podmienene vhodný |                |         |

