

Garant**Hrubovacia fréza HSS-PM GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø k10 DC / R1:
16/4,0mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 192940 16/4,0 |
| GTIN | 4062406300326 |
| Trieda položky | 11Z |

Popis**Prevedenie:**

Inovatívny vrúbkovaný profil a optimálna geometria otvoru pre triesky pre vysoký objem odoberaného materiálu pri maximálnej procesnej bezpečnosti. Predĺžená životnosť vďaka presnému vyrovnaní vnútorného chladenia na rezných hranách.

Výhoda:

Nový rezný materiál, riešenie v prípade nestabilných pomerov pri obrábaní.

Technický opis

| | |
|--|------------------|
| Uhol sklonu zubov | 40 Stupeň |
| Dĺžka britov L_c | 32 mm |
| Posuv f_z pre orezávanie v titáne $> 850 \text{ N/mm}^2$ | 0,035 mm |
| Posuv f_z pre orezávanie v INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,03 mm |
| Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle | 42 mm |
| Ø vôle D_1 | 15 mm |
| Počet zubov Z | 4 |
| Stopka | DIN 6535 HB s h6 |
| Tolerancia menovitého Ø | k10 |
| Ø rezných hrán D_c | 16 mm |

| | |
|-----------------------------------|--|
| Smer podávania | horizontálny, šikmý a vertikálny |
| Ø stopky D_s | 16 mm |
| Celková dĺžka L | 92 mm |
| Polomer rezania R_1 | 4 mm |
| Séria | Master Titan |
| Povrchová úprava | TiAlN |
| Rezný materiál | HSS PM |
| Norma | DIN 844 |
| Frézovací profil | HR |
| Vlastnosť špirálového uhla | nerovnaké |
| Členenie bitov | nerovnaké |
| Hĺbka záberu a_e pre frézovanie | $0,5 \times D$ pri obvodovom frézovaní |
| Vnútorné chladenie | áno |
| Stratégia obrábania | HPC |
| Farebný krúžok | ružová |
| Druh produktu | Rohová fréza |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V_c | Kód ISO |
|------------------------------|--------|-------|---------|
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 30 | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 28 | M |
| Ti > 850 N/mm ² | vhodný | 28 | S |
| mokrý maximum | vhodný | | |