

**Garant****Hrubovacia fréza HSS-PM GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø k10 DC / R1:  
16/2,0mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	192945 16/2,0
GTIN	4062406300395
Trieda položky	11Z

**Popis****Prevedenie:**

Inovatívny vrúbkovaný profil a optimálna geometria otvoru pre triesky pre vysoký objem odoberaného materiálu pri maximálnej procesnej bezpečnosti. Predĺžená životnosť vďaka presnému vyrovnaní vnútorného chladenia na rezných hranách.

**Výhoda:**

Nový rezný materiál, riešenie v prípade nestabilných pomerov pri obrábaní.

**Technický opis**

Celková dĺžka L	123 mm
Ø rezných hrán D <sub>c</sub>	16 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Ø stopky D <sub>s</sub>	16 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Ø vôle D <sub>1</sub>	15 mm
Dĺžka britov L <sub>c</sub>	63 mm
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Počet zubov Z	4
Dĺžka výčnelku L <sub>1</sub> vrát. vôle	73 mm
Posuv f <sub>z</sub> pre orezávanie v titáne > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm

Posuv $f_z$ pre orezávanie v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Tolerancia menovitého $\varnothing$	k10
Polomer rezania $R_1$	2 mm
Séria	Master Titan
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	HSS PM
Norma	DIN 844
Frézovací profil	HR
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovaní	0,3×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	áno
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	ružová
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	28	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	28	S
mokrý maximum	vhodný		