

**Garant****Hrubovacia fréza HSS-PM GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø k10 DC / R1:  
16/4,0mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	192945 16/4,0
GTIN	4062406300401
Trieda položky	11Z

**Popis****Prevedenie:**

Inovatívny vrúbkovaný profil a optimálna geometria otvoru pre triesky pre vysoký objem odoberaného materiálu pri maximálnej procesnej bezpečnosti. Predĺžená životnosť vďaka presnému vyrovnaní vnútorného chladenia na rezných hranách.

**Výhoda:**

Nový rezný materiál, riešenie v prípade nestabilných pomerov pri obrábaní.

**Technický opis**

Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	73 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Ø vôle $D_1$	15 mm
Tolerancia menovitého Ø	k10
Ø rezných hrán $D_c$	16 mm
Celková dĺžka L	123 mm
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Počet zubov Z	4
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Ø stopky $D_s$	16 mm
Dĺžka britov $L_c$	63 mm

Posuv $f_z$ pre orezávanie v titáne $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Polomer rezania $R_1$	4 mm
Séria	Master Titan
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	HSS PM
Norma	DIN 844
Frézovací profil	HR
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovaní	$0,3 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	áno
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	ružová
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	30	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	28	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	vhodný	28	S
mokrý maximum	vhodný		