



**TK vysokovýkonný vrták valcová stopka DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 ( (mm resp. palca): 10,8**



## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	122310 10,8
GTIN	4045197044068
Trieda položky	12E

## Popis

### Prevedenie:

**Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu** – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje **vysokou presnosťou stredenia. Rovné hlavné rezné hrany** s mierne zaoblenými okrajmi a špeciálnym tvarom drážky vytvárajú **krátke triesky**.

### Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA!**

**Odporúčaným nástupným produktom je č. 122501.**

Prevedenie HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

**Tvar HB:** objednávajte s č. **122315**.

**Tvar HE:** objednávajte s č. **122320**.

## Technický opis

Menovité -Ø D <sub>c</sub>	10,8 mm
Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>	55 mm
Počet rezných hrán Z	2
Tolerancia stopky	h6
Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,22 mm/ot,
Tolerancia menovitého Ø	h7
Ø stopky D <sub>s</sub>	12 mm
Celková dĺžka L	102 mm

Norma	DIN 6537 K
odporúčaná maximálna hĺbka vŕtania $l_2$	38,8 mm
Povrchová úprava	TiN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	4×D
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	nie
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Špirálový vrták

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	140	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	120	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	75	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	65	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	60	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	35	P
GG(G)	podmienene vhodný	70	K
mokrý maximum	vhodný		
suché	vhodný		