

**TK vysokovýkonný vrták Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 3,2mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	122315 3,2
GTIN	4045197386526
Trieda položky	12E

**Popis****Prevedenie:**

**Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu** – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje **vysokou presnosťou stredenia. Rovné hlavné rezné hrany** s mierne zaoblenými okrajmi a špeciálnym tvarom drážky vytvárajú **krátke triesky**.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technický opis**

Tolerancia stopky	h6
Menovité -Ø D <sub>c</sub>	3,2 mm
Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,11 mm/ot,
Počet rezných hrán Z	2
Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>	20 mm
Tolerancia menovitého Ø	h7
Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Celková dĺžka L	62 mm
Norma	DIN 6537 K
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l <sub>2</sub>	15,2 mm
Povrchová úprava	TiN
Rezný materiál	VHM

Prevedenie	4xD
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnútorne chladenie	nie
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Špirálový vrták

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	140	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	120	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	75	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	65	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	60	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	35	P
GG(G)	podmienene vhodný	70	K
mokrý maximum	vhodný		
suché	vhodný		