

**Garant**

**TK NC vysokovýkonný vrták FS valcová stopka DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 9,1mm**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	122545 9,1
GTIN	4045197393432
Trieda položky	11E

**Popis****Prevedenie:**

**Obzvlášť stabilný** vďaka zosilnenej hrúbke jadra a **špeciálnemu profilu**. Špeciálne zahrotenie. **Vysoká presnosť obvodovej hádzavosti a dlhá životnosť**. **Vysoká kvalita otvorov**.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technický opis**

Počet rezných hrán Z	2
Posuv f v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,27 mm/ot,
Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>	61 mm
Tolerancia stopky	h6
Menovité -Ø D <sub>c</sub>	9,1 mm
Tolerancia menovitého Ø	h7
Ø stopky D <sub>s</sub>	10 mm
Celková dĺžka L	103 mm
Norma	DIN 6537
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l <sub>2</sub>	47,4 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM

Prevedenie	6xD
Typ	FS
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnútorne chladenie	nie
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Špirálový vrták

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	190	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	170	N
Hliník > 10 % si	vhodný	140	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	85	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	75	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	65	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	40	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	40	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	30	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	25	S
GG(G)	podmienene vhodný	70	K
CuZn	podmienene vhodný	160	N
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
suché	vhodný		

