

Garant**TK vrták HPC valcová stopka DIN 6535 HA, DLC, Ø DC p6: 2,4mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	122606 2,4
GTIN	4045197567956
Trieda položky	11E

Popis**Prevedenie:**

Špirálovo drážkovaný, so **6 vodiacimi fazetkami** a vnútornými chladiacimi kanálmi.

Vysoko výkonný pilotný vrták novej generácie v oblasti HPC.

S **uhlom hrotu 140°** a špeciálnou **toleranciou reznej hrany p6** na optimálne vytvorenie pilotného otvoru. Vysoká súosová presnosť a **zaoblenie pilotného otvoru**.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Pri vrtaní hlbokých otvorov od 16×D sa odporúča pilotný otvor a pri vrtaní hlbokých otvorov od 20×D do 30×D je nevyhnutne potrebný. **Stanovením pilotného otvoru sa zvyšuje**

spoľahlivosť procesu.

Tvar HB a HE je k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **122608**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **122606 + 129100HE**.

Technický opis

Počet rezných hrán Z	2
Tolerancia stopky	h6
Menovité -Ø D _c	2,4 mm
Posuv f v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,18 mm/ot,
Dĺžka napínacích drážok L _c	21 mm
Tolerancia menovitého Ø	p6
Ø stopky D _s	4 mm
Celková dĺžka L	57 mm

Norma	DIN 6537
odporúčaná maximálna hĺbka vŕtania l_2	17,4 mm
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	6×D
Typ	W
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	360	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	400	N
Hliník > 10 % si	vhodný	350	N
PMMA akryl	vhodný	150	N
PEEK	vhodný	120	N
PVDF GF20	vhodný	90	N
PA 66 GF30	vhodný	80	N
PEEK GF30	vhodný	70	N
PTFE CF25	vhodný	80	N
Cu	vhodný	160	N
CuZn	vhodný	200	N
GFK	vhodný	80	N
CFRP	vhodný	80	N

mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	vhodný