

**Garant****TK vrták HPC valcová stopka DIN 6535 HA, DLC, Ø DC p6: 5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	122606 5
GTIN	4045197568106
Trieda položky	11E

**Popis****Prevedenie:**

Špirálovo drážkovaný, so **6 vodiacimi fazetkami** a vnútornými chladiacimi kanálmi.

Vysoko výkonný pilotný vrták novej generácie v oblasti HPC.

S **uhlom hrotu 140°** a špeciálnou **toleranciou reznej hrany p6** na optimálne vytvorenie pilotného otvoru. Vysoká súosová presnosť a **zaoblenie pilotného otvoru**.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Pri vrtaní hlbokých otvorov od 16×D sa odporúča pilotný otvor a pri vrtaní hlbokých otvorov od 20×D do 30×D je nevyhnutne potrebný. **Stanovením pilotného otvoru sa zvyšuje**

**spôľahlivosť procesu.**

Tvar HB a HE je k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **122608**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **122606 + 129100HE**.

**Technický opis**

Menovité -Ø D <sub>c</sub>	5 mm
Tolerancia stopky	h6
Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>	44 mm
Posuv f v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,28 mm/ot,
Počet rezných hrán Z	2
Tolerancia menovitého Ø	p6
Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Celková dĺžka L	82 mm

Norma	DIN 6537
odporúčaná maximálna hĺbka vŕtania l <sub>2</sub>	36,5 mm
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	6×D
Typ	W
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Špirálový vrták

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	360	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	400	N
Hliník > 10 % si	vhodný	350	N
PMMA akryl	vhodný	150	N
PEEK	vhodný	120	N
PVDF GF20	vhodný	90	N
PA 66 GF30	vhodný	80	N
PEEK GF30	vhodný	70	N
PTFE CF25	vhodný	80	N
Cu	vhodný	160	N
CuZn	vhodný	200	N
GFK	vhodný	80	N
CFRP	vhodný	80	N

mokré maximum

vhodný

~~mokré minimálne~~~~vhodný~~**Služby**

Brúsenie stopky Typ HE

129100 HE