

**Garant**
**TK vrták HPC valcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 ( (mm resp. palca): 6,1**


## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	123008 6,1
GTIN	4045197569509
Trieda položky	11E

## Popis

### Prevedenie:

**Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu** – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje **vysokou presnosťou stredenia**. Vysoká súosová presnosť a zaoblenie otvoru vďaka **4 vodiacim fazetkám**. Vynikajúci odvod triesok vďaka **4 vnútorným chladiacim kanálom** od Ø 3,8 mm. Až do Ø 3,7 mm s 2 vnútornými chladiacimi kanálmi. **Rovné hlavné rezné hrany** s mierne zaoblenými okrajmi a špeciálnym tvarom drážky vytvárajú **krátke triesky**, aj pri materiáloch vytvárajúcich bežne dlhé triesky.

### Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Tvar HB a HE je k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **123010**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **123008 + 129100HE**.

## Technický opis

Dĺžka napínacích drážok $L_c$	76 mm
Menovité -Ø $D_c$	6,1 mm
Posuv $f$ v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/ot,
Tolerancia stopky	h6
Počet rezných hrán Z	2
Tolerancia menovitého Ø	m6
Ø stopky $D_s$	8 mm
Celková dĺžka L	114 mm

Norma	Výrobná norma
odporúčaná maximálna hĺbka vŕtania $l_2$	66,9 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	8×D
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Špirálový vrták

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	75	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	55	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	32	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	60	M
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		

### Služby

Brúsenie stopky Typ HE	129100 HE
------------------------	-----------