

Garant**TK vrták HPC valcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (mm resp. palca): 8,8**

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	123008 8,8
GTIN	4045197569707
Trieda položky	11E

Popis

Prevedenie:

Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje **vysokou presnosťou stredenia**. Vysoká súosová presnosť a zaoblenie otvoru vďaka **4 vodiacim fazetkám**. Vynikajúci odvod triesok vďaka **4 vnútorným chladiacim kanálom** od Ø 3,8 mm. Až do Ø 3,7 mm s 2 vnútornými chladiacimi kanálmi. **Rovné hlavné rezné hrany** s mierne zaoblenými okrajmi a špeciálnym tvarom drážky vytvárajú **krátke triesky**, aj pri materiáloch vytvárajúcich bežne dlhé triesky.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tvar HB a HE je k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **123010**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **123008 + 129100HE**.

Technický opis

Počet rezných hrán Z	2
Tolerancia stopky	h6
Menovité -Ø D _c	8,8 mm
Posuv f v INOX > 900 N/mm ²	0,15 mm/ot,
Dĺžka napínacích drážok L _c	95 mm
Tolerancia menovitého Ø	m6
Ø stopky D _s	10 mm
Celková dĺžka L	142 mm

Norma	Výrobná norma
odporúčaná maximálna hĺbka vŕtania l_2	81,8 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	8×D
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	90	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	75	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	70	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	55	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	32	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	70	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	60	M
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		

Služby

Brúsenie stopky Typ HE

129100 HE