Garant

TK vrták HPC valcová stopka DIN 6535 HB, TiAlN, ∅ DC m6: 12,2mm

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	123010 12,2
GTIN	4045197572721
Trieda položky	11E

Popis

Prevedenie:
Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje **vysokou presnosťou stredenia.** Vysoká súosová presnosť a zaoblenie otvoru vďaka **4 vodiacim fazetkám.** Vynikajúci odvod triesok vďaka **4 vnútorným chladiacim kanálom** od ∅ 3,8 mm. Až do ∅ 3,7 mm s 2 vnútornými chladiacimi kanálmi. **Rovné hlavné rezné hrany** s mierne zaoblenými okrajmi a špeciálnym tvarom drážky vytvárajú **krátke triesky,** aj pri materiáloch vytvárajúcich bežne dlhé triesky.
Upozornenie:
Dĺžka napínacích drážok $L_C = L_2 + 1{,}5 \times D_C$.

Technický opis

Počet rezných hrán Z	2
Posuv f v INOX > 900 N/mm^2	0,2 mm/ot,
Tolerancia stopky	h6
Dĺžka napínacích drážok L_c	131 mm
Menovité -∅ D_C	12,2 mm
Tolerancia menovitého ∅	m6
∅ stopky D_s	14 mm
Celková dĺžka L	178 mm
Norma	Výrobná norma
odporúčaná maximálna hĺbka vŕtania l_2	112,7 mm

Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	8×D
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnútorné chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm²	vhodný	90	P
Oceľ < 750 N/mm²	vhodný	75	P
Oceľ < 900 N/mm²	vhodný	70	P
Oceľ < 1100 N/mm²	vhodný	55	P
Oceľ < 1400 N/mm²	vhodný	32	P
INOX < 900 N/mm²	vhodný	70	M
INOX > 900 N/mm²	vhodný	60	M
Uni	vhodný		
mokré maximum	vhodný		
mokré minimálne	vhodný		