

**Garant****TK vrták HPC valcová stopka DIN 6535 HB, DLC, Ø DC p6: 6,8mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	122608 6,8
GTIN	4045197568854
Trieda položky	11E

**Popis****Prevedenie:**

Špirálovo drážkovaný, so **6 vodiacimi fazetkami** a vnútornými chladiacimi kanálmi.

Vysoko výkonný pilotný vrták novej generácie v oblasti HPC.

S **uhlom hrotu 140°** a špeciálnou **toleranciou reznej hranyp6** na optimálne vytvorenie pilotného otvoru. Vysoká súosová presnosť a **zaoblenie pilotného otvoru**.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Pri vrtaní hlbokých otvorov od  $16 \times D$  sa odporúča pilotný otvor a pri vrtaní hlbokých otvorov od  $20 \times D$  do  $30 \times D$  je nevyhnutne potrebný. **Stanovenie pilotného otvoru zvyšuje spoľahivosť procesu.**

**Technický opis**

Počet rezných hrán Z	2
Tolerancia stopky	h6
Menovité -Ø D <sub>c</sub>	6,8 mm
Posuv f v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,36 mm/ot,
Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>	53 mm
Tolerancia menovitého Ø	p6
Ø stopky D <sub>s</sub>	8 mm
Celková dĺžka L	91 mm
Norma	DIN 6537
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l <sub>2</sub>	42,8 mm

Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	6xD
Typ	W
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Špirálový vrták

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	360	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	400	N
Hliník > 10 % si	vhodný	350	N
PMMA akryl	vhodný	150	N
PEEK	vhodný	120	N
PVDF GF20	vhodný	90	N
PA 66 GF30	vhodný	80	N
PEEK GF30	vhodný	70	N
PTFE CF25	vhodný	80	N
Cu	vhodný	160	N
CuZn	vhodný	200	N
GFK	vhodný	80	N
CFRP	vhodný	80	N
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		

